

## ACTION COOLANT (50/50)

Refrigerante/Anticongelante Inhibidor de Corrosión

### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

**Action Coolant**, es un producto líquido formulado a base de Etilenglicol con nulo contenido de silicatos. Especialmente diseñado como refrigerante y anticongelante para sistemas de refrigeración, radiadores de vehículos y sistemas de intercambio de calor, listo para ser utilizado.

**Action Coolant**, es formulado con aguas de alta pureza, lo cual incide en que su potencial incrustante sea mínimo aún en condiciones de uso a altas temperaturas.

### ATRIBUTOS

- No genera incrustaciones ni depósitos en los sistemas de enfriamiento
- Cumple con las normas ASTM D4985 y GM6038M, que regulan las concentraciones de silicatos en los anticongelantes.
- Cumple con las regulaciones internacionales de ATA RP 328 y RP 329.
- No tiene restricciones en su transporte.
- No es considerado producto de riesgo según norma NCh382.Of 98.
- No existe restricción en utilizarlos en equipos de cualquier metal.
- No genera vapores tóxicos.

### PROPIEDADES FISICO QUIMICAS

- Forma: Líquido aspecto azul transparente
- Densidad: 1.05 g/cc  $\pm$  0.01 a 16°C
- pH: 8.0  $\pm$  0.5 a 25.0 °C
- Punto congelación: -37 °C
- Punto Ebullición: 108°C
- Punto inflamación: >120°C
- Solubilidad: Total en agua
- % silicato: 0%

## USOS PRINCIPALES

Es usado como líquido refrigerante o anticongelante en cualquier sistema de enfriamiento, especialmente formulado para los radiadores de maquinaria pesada de la minería en las zonas con temperaturas inferiores a 0°C, como por ejemplo la pre-cordillera. Además evita la corrosión de los equipos producida por la acción de los refrigerantes comunes, lo que permite ser utilizado en equipos de una amplia variedad de metales como el cobre, el hierro fundido, etc.

## ENVASES Y EMBALAJES

**Action Coolant**, se comercializa en balde de 20 litros, tambores de 200 litros no-Returnables y en contenedores plásticos de 1,000 litros retornables.

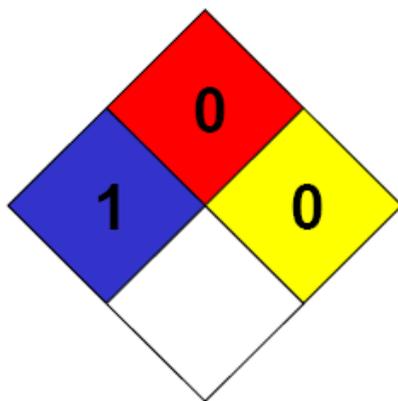
## BENEFICIOS

- Maximiza la vida útil de la bomba de agua.
- Elimina la formación de gel de sílice.
- No requiere de análisis periódicos para determinar nivel de nitritos.
- Reduce los volúmenes de Refrigerante usado y es reciclable al igual que el refrigerante convencional.
- Reduce costos de mantenimiento asociados al cambio y adición de aditivos suplementarios fuera de planificación.
- Un solo refrigerante para toda su flota.

## GARANTÍAS Y RESPONSABILIDADES

Complete directamente con **Action Coolant** el volumen total del sistema de enfriamiento del equipo y posteriormente recargue en la medida que sea necesario. En caso de utilizar en equipos que presentan un principio de corrosión e incrustaciones, se debe realizar una limpieza previa al cambio del anticongelante. El procedimiento de limpieza se entregará previa visita del departamento técnico a terreno, ya que depende del equipo, el material y las condiciones de uso.

**PELIGROS PARA LA SALUD Y SEGURIDAD**  
(ESCALA DE RIESGOS NFPA)



<p><b>RIESGO DE SALUD</b>                      0 - No Dañino                      1 - Levemente Dañino                      2 - Dañino                      3 - Altamente Dañino                      4 - Letal</p>	<p><b>RIESGO DE ESPECIFICOS</b>                      OX - Agente Oxidante                      ACID - Acido                      ALK - Alcalino                      COR - Corrosivo                      W - Reactivo con Agua</p>
<p><b>RIESGO DE INFLAMACION</b>                      0 - No Inflamable                      1 - Sobre 100 °C                      2 - Sobre 40 °C                      3 - Sobre 25 °C                      4 - Bajo 25°C</p>	<p><b>RIESGO DE REACTIVIDAD</b>                      0 - Nulo                      1 - Inestable al Calor                      2 - Reactivo al Calor                      3 - Reactivo al Calor e Impactos                      4 - Altamente Explosivo</p>

Ante cualquier duda consultar inmediatamente al centro de intoxicaciones

(5411) 4962-2247/6666