

ACTION COOLANT ELC (50/50)

Refrigerante/Anticongelante de vida extendida (Extended Life Coolant)

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Action Coolant ELC, es un producto líquido formulado a base de Etilenglicol y ácidos carboxílicos con nulo contenido de silicatos. Especialmente diseñado como refrigerante y anticongelante para sistemas de refrigeración, radiadores de vehículos y sistemas de intercambio de calor, listo para ser utilizado.

Action Coolant ELC, es formulado con aguas de alta pureza, lo cual incide en que su potencial incrustante sea mínimo aún en condiciones de uso a altas temperaturas.

Action Coolant ELC, está basado en la nueva tecnología de inhibición orgánica de larga vida útil. Esta formulación no utiliza sales inorgánicas para evitar la corrosión del sistema aliviando el stress de la bomba de agua

ATRIBUTOS

- No genera incrustaciones ni depósitos en los sistemas de enfriamiento
- Cumple con las normas ASTM D4985 y GM6038M, que regulan las concentraciones de silicatos en los anticongelantes.
- Cumple con las regulaciones internacionales RP 329 y norma ASTM D 6210 especificada para refrigerantes formulados.
- Posee una vida útil de hasta 12.000 horas o 6 años, repotenciándolo a las 6.000 horas con Action 2801-ELC.-Compatible con todo tipo de metales, protegiéndolos.
- No tiene restricciones en su transporte.
- No es considerado producto de riesgo según norma NCh382.Of 98.

PROPIEDADES FISICO QUIMICAS

- Forma: Líquido aspecto Rojo
- Solubilidad: Completamente en agua
- Densidad: 1.1 ±0.05 a 16°C
- pH: 8.0 ± 0.5 [a 25.0 °C]
- Punto congelación: -37 °C
- Punto Ebullición: 129 °C
- Punto inflamación: >120°C
- Vida útil: 8 años
- % silicato: 0%
- % Fosfato: 0%
- % Aminas: 0%
- % Borato: 0%
- % Nitrato: 0%

USOS PRINCIPALES

Es usado como líquido refrigerante o anticongelante en cualquier sistema de enfriamiento, especialmente formulado para los radiadores de maquinaria pesada de la minería en las zonas con temperaturas inferiores a 0°C, como por ejemplo la pre-cordillera. Además evita la corrosión de los equipos producida por la acción de los refrigerantes comunes, lo que permite ser utilizado en equipos de una amplia variedad de metales como el cobre, el hierro fundido, etc..

ENVASES Y EMBALAJES

Action Coolant ELC, se comercializa en tambores de 200 litros no-Retornables o en contenedores plásticos de 1,000 litros retornables

BENEFICIOS

- Maximiza la vida útil de la bomba de agua.
- Elimina la formación de gel de sílice.
- No contiene: Boratos, silicatos, Fosfatos.
- Elimina incrustaciones por la dureza del agua mejorando la transferencia de calor.
- No requiere de análisis periódicos para determinar nivel de nitritos.
- Reduce los volúmenes de Refrigerante usado y es reciclable al igual que el refrigerante convencional.
- Reduce costos en refrigerante y aditivos comparativamente con los refrigerantes convencionales.
- Reduce costos de mantenimiento asociados al cambio y adición de aditivos suplementarios fuera de planificación.
- Un solo refrigerante para toda su flota.

GARANTÍAS Y RESPONSABILIDADES

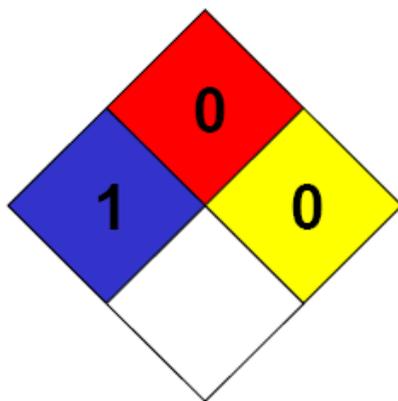
Complete directamente con **Action Coolant ELC** el volumen total del sistema de enfriamiento del equipo y posteriormente recargue en la medida que sea necesario. En caso de utilizar en equipos que presentan un principio de corrosión e incrustaciones, se debe realizar una limpieza previa al cambio del anticongelante. El procedimiento de limpieza se entregará previa visita del departamento técnico a terreno, ya que depende del equipo, el material y las condiciones de uso.



LUBRICANTES

INDUSTRIA

PELIGROS PARA LA SALUD Y SEGURIDAD
(ESCALA DE RIESGOS NFPA)



RIESGO DE SALUD 0 - No Dañino 1 - Levemente Dañino 2 - Dañino 3 - Altamente Dañino 4 - Letal	RIESGO DE ESPECIFICOS OX - Agente Oxidante ACID - Acido ALK - Alcalino COR - Corrosivo W - Reactivo con Agua
RIESGO DE INFLAMACION 0 - No Inflamable 1 - Sobre 100 °C 2 - Sobre 40 °C 3 - Sobre 25 °C 4 - Bajo 25°C	RIESGO DE REACTIVIDAD 0 - Nulo 1 - Inestable al Calor 2 - Reactivo al Calor 3 - Reactivo al Calor e Impactos 4 - Altamente Explosivo

Ante cualquier duda consultar inmediatamente al centro de intoxicaciones

(5411) 4962-2247/6666